WeldFit
ENERGY GROUP

Silletas envolventes especiales contra pedido, cabezales / troncales con ramales extruidos, tecnologías para limpieza de ductos y recipientes a presión para la industria del petróleo y gas

- Cabezales con salidas extruidas
- Tecnologías de pigging
- Recipientes a presión y tanques
- Accesorios para Hot Tap & obturación
- Productos para uso en ductos
- Recubrimiento para soldadura resistente a la corrisión

4133 Southerland | Houston, Texas 77092
phone: +1.713.460.3700 | fax: +1.713.939.1808
www.weldfit.com

cabezales con salidas extruidas

CABEZALES / TRONCALES CON RAMALES EXTRUIDOS Y MULTIPLES

WeldFit se especializa en salidas extruidas para ramales, para producir cabezales y colectores con una o múltiples salidas. La extrusión de salidas tiene varias ventajas sobre los métodos de soldado de conexión más comunes.

En primera, dan flexibilidad al diseño porque el reforzamiento puede incluirse en el cuello de la extrusión.
En segunda, eliminan la soldadura entre el cabezal y el ramal, un proceso difícil y que no permite la fácil inspección radiográfica.
Para terminar, las extrusiones generalmente son más económicas que las conexiones soldadas, sobre todo cuando se tienen aplicaciones con salidas múltiples.

Características Principales:

- Cabezales con salidas múltiples o únicas
- Tamaño nominal de ramal de hasta 48” NPS
- Salidas para ramales reducidos o con diámetros del mismo tamaño
- Cabezal con espesor de pared de hasta 4”
- Carbono, acero inoxidable y aceros de aleación, incluyendo materiales con alto límite de elasticidad
- Diseñados para satisfacer las necesidades del cliente

4133 Southerland | Houston, Texas 77092
phone: +1.713.460.3700 | fax: +1.713.939.1808
www.weldfit.com

tecnologías de pigging

SISTEMAS TRADICIONALES “SURETRAP” PARA LANZAMIENTO Y ENTRAMPADO DE HERRAMIENTAS DE LIMPIEZA E INSPECCIÓN

WeldFit fabrica SureTrap™, su sistema de lanzamiento y entrampado de herramientas tradicional (“sistemas de pigging”) para ductos de diámetro nominal de 4” a 48” con salidas extruidas para ramales, para producir salidas únicas o múltiples en el barril. WeldFit tiene más de 30 años de experiencia en tuberías con ramales de salida extruidas, soldadura y la fabricación de sistemas de pigging, y todo el diseño, la ingeniería, la fabricación y las pruebas se realizan dentro de nuestras instalaciones. Las salidas extruidas en los sistemas de pigging SureTrap™ tienen varias ventajas sobre la soldadura de conexión a ramales.

Características claves y beneficios:

- no se requieren almohadillas de refuerzo en los ramales de salida
- elimina el uso de Tes y soldaduras en los ramales durante la instalación en el campo
- barril de gran tamaño que facilita el uso y la carga de las herramientas de limpieza e inspección
- conexiones soldadas o de reborde para la instalación en el campo
- reducción excéntrica del lanzador y reductor concéntrico en el recibidor para mejorar la capacidad de lanzamiento y recepción
- las dimensiones de todas las conexiones están basadas en los estándares y prácticas de la industria
- con aplicación de base adherente y listo para el sistema de pintura deseado por el cliente o pintado de acuerdo a las especificaciones del cliente
- tapa de apertura rápida estándar en todas las unidades
- diseñados con la cantidad y tamaño adecuado de boquillas para ventilar, medidores de presión y drenaje
- se entrega paquete de información en cumplimiento con el código
- prueba hidrostática de presión en cumplimiento con los códigos que apliquen
- diseñado para cumplir con el factor de diseño de seguridad que aplique
- inspeccionado y diseñado de acuerdo al sistema de ductos

Opciones:

- diseñada para herramientas de inspección en línea
- varilla porta cupón de corrosión para monitorear el índice de corrosión
- boquillas removibles para la carga de herramientas de inspección dentro de la línea
- líneas de igualación para facilitar la carga de pigs e incrementar la seguridad en la descarga de pigs
- unidades montadas sobre plataforma disponibles
- recubrimiento para soldadura resistente a la corrosión de los componentes de la trampa para su uso en servicios corrosivos
- paquetes de válvulas disponibles bajo pedido
- ingeniería de aplicación en campo, gestión de proyecto y puesta en servicio

4133 Southerland | Houston, Texas 77092
phone: +1.713.460.3700 | fax: +1.713.939.1808
www.weldfit.com

accesorios para hot tap & obturación

ACCESORIOS SURELOC™ PARA OBTURACIÓN

Los accesorios WeldFit SureLoc sirven para detener el flujo de producto en la línea o cuando es necesario la aplicación de un tapón rejillado sureloc para permitir el paso de herramientas después haber intervenido en caliente la línea

Características Principales:

- La brida Sureloc y el tapón ciego permiten recuperar la válvula de hot tapping al término de la operación de paro de línea
- El tapón de rejilla de flujo está disponible cuando se requiere flujo a través de la salida y cuando el cabezal estará sujeto a pigging en el futuro
- Se pueden suministrar accesorios que cumplan con ASME B31.3, B31.4, B31.8 u otros códigos de diseño de ductos
- Hay accesorios estándar disponibles para ductos con tamaño de 4” hasta 48” con bridas ASME clase 150, 300 y 600
- Accesorios de mayor tamaño y bridas en clases con mayor resistencia están disponibles bajo pedido
- Todas las soldaduras con cargas de presión son inspeccionadas radiográficamente al 100%
- Compatible con equipos y procedimientos estándares de hot tap y paro de línea de la industria

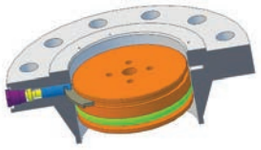


Figura 1: Brida Sureloc con tapón ciego Sureloc

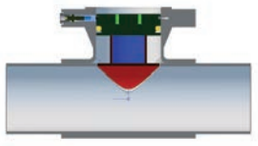


Figura 2: Brida Sureloc con tapón y niple scarfed Sureloc

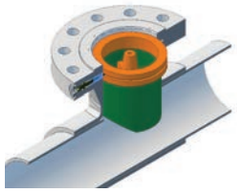


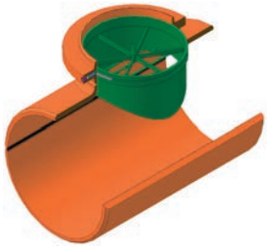
Figura 3: Brida Sureloc con tapón de rejilla Sureloc

ACCESORIOS ESFÉRICOS

Los accesorios esféricos WeldFit son diseñados para aplicaciones donde el espacio es limitado. La salida de la conexión puede instalarse en el lado o la parte inferior del accesorio según lo requerido por el proyecto. Los accesorios esféricos WeldFit utilizan bridas sureloc con tapones para garantizar la confiabilidad.

ACCESORIOS SURELOC DE DOBLE SOLDADURA DE TOPE

Se utilizan cuando no se necesitan conexiones apernadas. Típicamente una válvula bridada de cuello soldado se utiliza para realizar la intervención en caliente y se instala un tapón de flujo. La brida se corta de la válvula y la tubería de expansión es soldada directamente a la válvula.



4133 Southerland | Houston, Texas 77092
phone: +1.713.460.3700 | fax: +1.713.939.1808
www.weldfit.com

accesorios para hot tap & obturación

ACCESORIOS PARA HOT TAP

Las Tes partidas para perforación (Hot Tap) de WeldFit han sido utilizadas exitosamente en miles de operaciones de Hot Tapping alrededor del mundo.

Características Principales:

- Tes partidas para ramales reducidos o del mismo tamaño para uso en operaciones de hot tapping
- Suministrados con bridas ANSI 150 a 2500 RF o RTJ
- Otros clases de ANSI pueden ser suplidas bajo pedido
- Tes disponibles con soldadura de tope a la salida, listas para soldar a válvulas u otros accesorios
- Los accesorios pueden ser extruidos para boquillas de hasta 48”
- Total compatibilidad con los principales fabricantes de equipos de perforación
- Todas las soldaduras aplicadas en áreas sometidas a presión son 100% radiografiadas
- Disponibilidad de tiras de refuerzo para soldar

ACCESORIOS DE DISEÑOS ESPECIALES PARA HOT TAP

WeldFit tiene la capacidad para diseñar y fabricar accesorios en ángulo para uso en peroración de sistemas presurizados, accesorios 3-way y otros accesorios especiales para cualquier aplicación de intervención en caliente y de parada de línea.

Accesorio de 3 vias

Accesorios de salida con soldadura de tope

4133 Southerland | Houston, Texas 77092
phone: +1.713.460.3700 | fax: +1.713.939.1808
www.weldfit.com

productos para uso en ductos

SILLETAS REFORZADAS

Envoltura completa (y silletas de refuerzo parcial) se utilizan para proporcionar un refuerzo para salida de ramales, de acuerdo con ASME B31.3, B31.4 y B31.8 y otros códigos de diseño aplicables

Características Principales:

- Disponible para ramales con salidas de tamaño normal o reducidas de hasta 2”
- Muchos tamaños y estilos disponibles para envío inmediato
- Las silletas estándar se fabrican utilizando A234 grado WPB
- Capacidad instalada para producir silletas de acero inoxidable y de materiales con alto limite de elasticidad en cualquier tamaño o configuración para cumplir con los requisitos de nuestros clientes
- Los estilos Parte 1 a la Parte 5 de silleta reforzada de envolvente completo están disponibles
- Las silletas cuenta con un orificio para ventilación y evitar así la acumulación de gases durante el proceso de soldadura

TE DE FLUJO

Los Te de Flujo WeldFit están diseñados para impedir que herramientas esféricas se detengan cuando pasan por la boca del ramal .

Características Principales:

- Terminaciones biseladas listas para soldaduras o bridas
- Material seleccionado para igualar las especificaciones del sistema de ductos
- Diseñadas de acuerdo a los requisitos específicos del cliente
- Los bordes de presión de las soldaduras son radiografiados al 100%
- El espacio anular es de mayor tamaño y minimiza la baja en la presión mientras la esfera o herramienta de limpieza pasa por la abertura de salida
- Un tubo guía ranurado permite el máximo flujo de producto mientras mantiene suficiente resistencia para la esfera o pig mientras pasa por la te
- Disponible para sistemas de ductos de todos los tamaños con un ramal de salida normal o reducido

recubrimiento para soldadura resistente a la corrosión

WeldFit Energy Group provee recubrimiento para soldadura resistente a la corrosión para cliente en la industria de petróleo & gas, energía, refinación y petroquímica y de ductos. Hemos desarrollado un proceso y procedimientos para aplicar revestimientos resistentes a la corrosión en perforaciones, con diámetros tan pequeños de 1 ½ pulgadas, para ductos, boquillas, sillas de válvulas, hojas de tubería (tube-sheets) y otros accesorios donde la corrosión puede ser un problema.

WeldFit utiliza recubrimiento y refuerzo para soldadura automatizado de avanzada. Nuestros procesos y equipos, (incluidos los sistemas automatizados de alambre caliente GTAW,) asegura que el recubrimiento es aplicado con precisión para producir un espesor uniforme con química definida, adhesión permanente y calidad excepcional. Tenemos amplia experiencia en recubrimiento para soldadura con aleaciones de níquel inconel, monel y hastelloy así como en acero inoxidable dúplex y austeniticos.

Características Principales:

- Solución permanente para resistir la corrosión
- Sistemas de recubrimiento y refuerzo para soldadura automatizados para garantizar precisión e incremento en la productividad
- Fusión completa y uniforme al metal común
- Penetración mínima del metal base

4133 Southerland | Houston, Texas 77092
phone: +1.713.460.3700 | fax: +1.713.939.1808
www.weldfit.com

Recipientes a presión y fabricación especial contra pedido

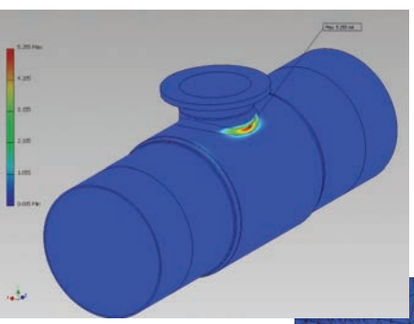
Con la amplia experiencia y alto nivel de conocimiento de nuestros empleados, WeldFit Energy Group está bien capacitado para diseñar y fabricar calderas y recipientes a presión ASME, tanques API, unidades especiales en patines - incluyendo trampas de lanzamiento y recepción de herramientas de limpieza e inspección, y ensambles modulares de ductos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Las dimensiones del producto terminado pueden variar hasta 18 pies de diámetro, 110 pies de largo y 40 mil libras de peso

Contamos con certificaciones ASME para recipientes a presión y calderas, sellos del National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors R Certificate of Authorization. Además, tenemos amplia experiencia en la construcción de recipientes a presión, tanques y montaje de tuberías en cumplimiento de una serie de otros códigos y normas

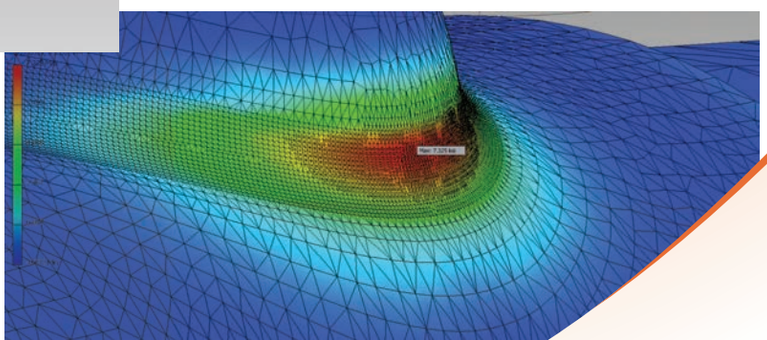
Códigos y normas

- ASME Sección 1 (S) – Calderas
- ASME Sección VIII (U) – Recipientes a presión
- ASME B31.1 – Tubería de alimentación
- ASME B31.3 – Tubería de Proceso
- R Stamp Consejo Nacional de Calderas e inspectores de recipientes de presión
- API 650 - Tanques soldados para almacenamiento de liquidos
- API 1104 – Soldadura de tubería y otras aplicaciones relacionadas
- API 12J – Separadores de petróleo y gas
- API 12K – API 12K – Quemadores indirectos
- API 653 – Inspección de tanque, reparación, alteración y reconstrucción

análisis de elementos finitos (FEA)



El Departamento de ingeniería de WeldFit tiene la capacidad para realizar análisis de elementos finitos utilizando las últimas tecnologías avanzadas en software. Este software de simulación proporciona a WeldFit los medios para analizar diseños complejos de ingeniería antes de que comience el proceso de fabricación. Problemas estructurales existentes o potenciales o de desempeño pueden ser identificados y corregidos antes de la producción



WeldFit
ENERGY GROUP

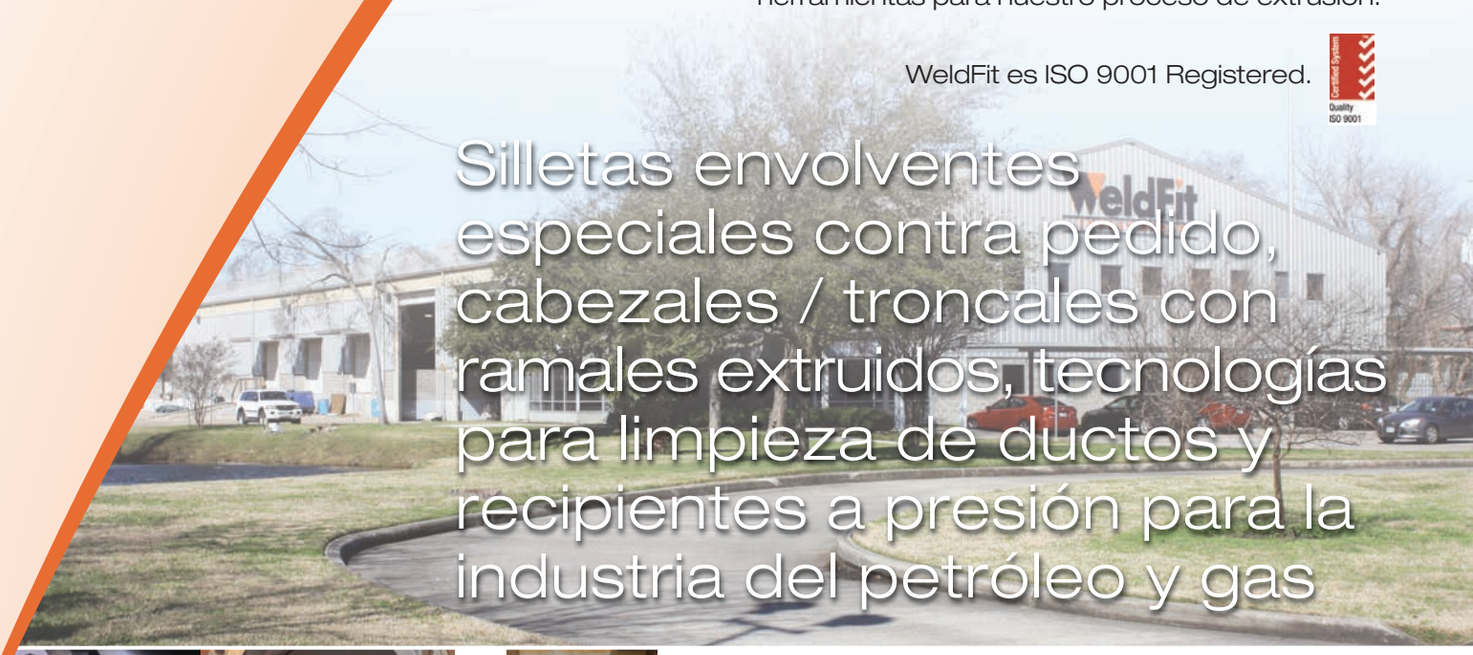
4133 Southerland
Houston, Texas 77092
phone: +1.713.460.3700
fax: +1.713.939.1808

www.weldfit.com

WeldFit Energy Group comenzó hace 40 años, a construir nuestra reputación de calidad y confiabilidad. Hoy en día, somos un fabricante líder de productos estándar y especiales a la medida para sistemas presurizados en la industria del petróleo y gas. Nuestros productos se fabrican en Houston, Texas para su aplicación y uso en los Estados Unidos y alrededor del mundo.

El personal de ingeniería y fabricación de WeldFit Energy Group cuenta con muchos años de experiencia en diseño y manufactura de una amplia variedad de productos para satisfacer las especificaciones de nuestros clientes. Tenemos capacidad total de mecanizado y soldadura, además de habilidades especializadas y herramientas para nuestro proceso de extrusión.

WeldFit es ISO 9001 Registered.



Silletas envolventes especiales contra pedido, cabezales / troncales con ramales extruidos, tecnologías para limpieza de ductos y recipientes a presión para la industria del petróleo y gas

"Estamos en el negocio para cuidar a nuestros clientes. Nos mantendremos como una compañía enfocada al cliente, centrando nuestra cultura, decisiones e innovación en satisfacer sus necesidades."

Steven Madden, Presidente